

ABENE VHF-680 CNC



Die Maschine ist mit Optionen, Spritz und Spänschutzkabin FP-680.

ABENE Fräsmaschinen

Universelle, flexible
Fräsmaschine mit einem
unschlagbaren Design, dass
sich seit über 70 Jahren
bewährt hat.



ABENE VHF-680 CNC

ist eine Vertikal-Horizontal Fräsmaschine.
Antriebsleistung 7,5 kW. Spindel Drehzahl
stufenlos von **55-5000 U/min.** Verfahrenweg:
Längs X = **800 mm**, quer Y = **510 mm**,
senkrecht Z = **475 mm**.
Steuerung: **Heidenhain iTNC-530**
Winkeltisch 900 x 500 mm

ABENE CNC Fräsmaschine mit gehärteten
und geschliffenen Führungen in allen Achsen.
Heidenhain Steuerung mit Servo, Motoren und
Masstäben für höchste Genauigkeit und
Zuverlässigkeit. Hydraulischer Werkzeug-
Spanner für alle ISO40 Werkzeuge. Universelle
Einsatzmöglichkeit durch die
bedienerfreundliche Konstruktion.

ABENE VHF-680 CNC

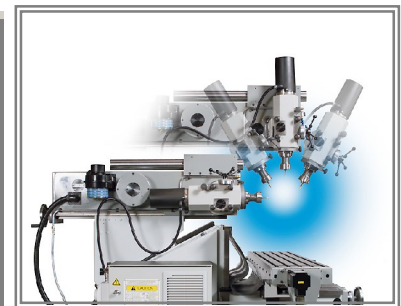
STANDARDAUSRÜSTUNG

- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Pumpe
- Hydraulischer Werkzeugspanner
- CE-Schutz am Tisch montiert
- Maschinenlampe 24V Halogen
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenschlüssel und Abnahmeprotokoll
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilkatalog
- Automatisch schaltbares 2-Stufen Getriebe mit Frequenzgesteuerter Spindel
- Heidenhain iTNC-530
- Winkeltisch 900 x 500 mm



ABENE VHF-680 Die Maschinen sind nach dem einzigartigen Schrägbett-Konzept von ABENE gebaut, bei welchem der Spindelkopf seitlich angebracht ist. Dieses charakteristische (World Exklusive) Merkmal, erlaubt schnellen und präzisen Umbau von Vertikal auf Horizontal Bearbeitung. Die ergonomisch angebrachten Bedienelemente, in Verbindung mit der Heidenhain Steuerung der **ABENE VHF-680 CNC** überlassen es Ihnen, die beste Idee für ein Höchstmass an Wirtschaftlichkeit und Effektivität zu entwickeln.

| Technische Daten | VHF-680 | VHF-680 /BS | |
|----------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| TISCH | | | |
| Aufspannfläche | 900 x 500 | 900 x 500 | mm |
| T-Nuten | 7 x 14 H7 | 7 x 14 H7 | mm |
| Höchstbelastung | 400 | 400 | kg |
| VORSCHÜBE | | | |
| Längsweg | 800 | 800 | mm |
| Querweg | 510 | 510 | mm |
| Vertikalweg | 475 | 475 | mm |
| Vorschub | Stufenlos | Stufenlos | |
| Eilgang X,Y | 6000 | 6000 | mm/min |
| Eilgang Z | 4000 | 4000 | mm/min |
| Vorschub Motor AC(Z) | 4,0 (10,5) | 4,0 (10,5) | Nm |
| SPINDEL | | | |
| Drehzahlbereich | 55-5000 | 55-5000 | U/min |
| Spindelkonus | ISO40 / DIN2080 | ISO40 / DIN2080 | |
| Spindel Getriebe | Frequenzgesteuert | Frequenzgesteuert | Stufenlos |
| Spindelmotor | 7,5 | 7,5 | kW |
| Kopf drehbar | 0-140 | 0-140 | Grad. |
| Pinol Vorschub | -- | 75 | mm |
| Handrad Vorschub | -- | 3 (Option) | mm/U |
| Bruttogewicht | 2400 | 2400 | kg |
| Nettogewicht | 2200 | 2200 | kg |



Verfärbare Pinole (Option)

ABENE Niederlassung Köln

i-Protec® Produktionstechnik GmbH

Odenthaler Str.16

D-51515 Kürten/Bechen

Tel. 02207 919050

Fax 02207 919059

abene@i-protec.de

www.i-protec.de