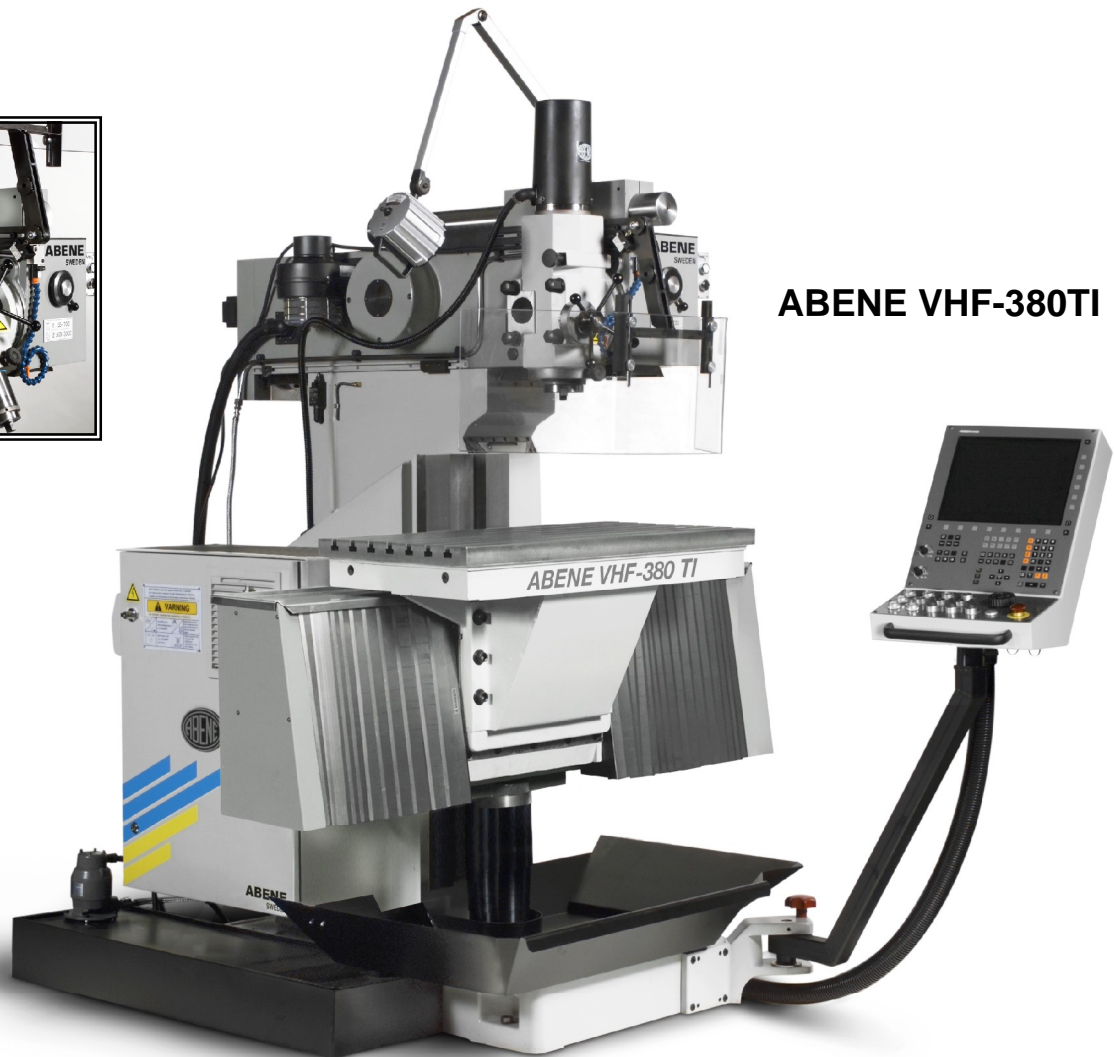


ABENE VHF-380TI



ABENE VHF-380TI

ABENE VHF-380 TI

Verfahrbare Pinole

PD-100 Werkzeugspanner

Elektronisches Handrad (Std.)

Die Maschine ist mit Optionen ausgerüstet.

ABENE VHF-380 TI

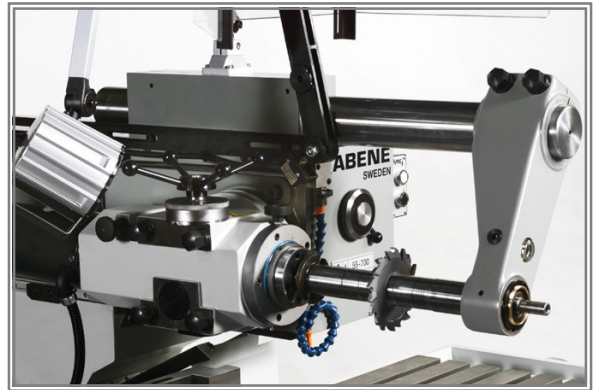
Eine Neue Vertikal-/Horizontal-Fräsmaschine mit stufenloser, frequenzgesteuerter Drehzahlregelung von **55-3000 U/min**. Antriebsleistung: **7,5 kW**, Verfahrwege: längs **X=800 mm**, quer **Y=510 mm**, senkrecht **Z=475 mm**, **Heidenhain TNC-320T**, und mit Vinkeltisch **900 x 500 mm**.

Neu: ABENE Fräsmaschine mit verstellbarem Oberschlitten, vergrößerten Verfahrwegen in der X- und Y-Achse und eine stufenlose Drehzahlregelung innerhalb von 2 Getriebestufen bieten mehr Flexibilität und universelle Einsatzmöglichkeiten. Eine großartige Maschine mit einem unschlagbaren Design, das sich seit über 60 Jahren bewährt hat.

ABENE VHF-380 TI

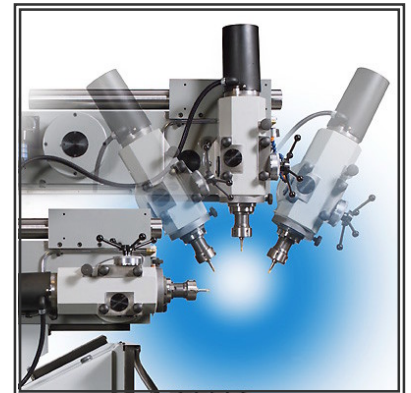
STANDARDAUSRÜSTUNG

- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Pumpe
- Auslegerstütze inkl. Lager 48 mm
- CE-Schutz für Spindel
- Maschinenlampe 24V Halogen
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenschlüssel und Abnahmeprotokoll
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilkatalog
- Frequenzgesteuerten 2-Stufe Getriebe mit Digital Anzeige für Spindel Drehzahl
- Heidenhain TNC-320T
- Winkeltisch 900 x 500 mm



ABENE VHF-380 TI. Die Maschinen sind nach dem einzigartigen Schrägbett-Konzept von ABENE gebaut, bei welchem der Spindelkopf seitlich angebracht ist. Dieses charakteristische (World Exclusive) Merkmal, erlaubt schnellen und präzisen Umbau von Vertikal auf Horizontal Bearbeitung. Die ergonomisch angebrachten Handräder, in Verbindung mit der Heidenhain Steuerung der **ABENE VHF-380 TI** überlassen es Ihnen, die beste Idee für ein Höchstmass an Wirtschaftlichkeit und Effektivität zu entwickeln.

Technische Daten	VHF-380 TI	VHF-380 TI/BS	
TISCH			
Aufspannfläche	900 x 500	900 x 500	mm
T-Nuten	7 x 14 H7	7 x 14 H7	mm
Höchstbelastung	400	400	Kg
VORSCHÜBE			
Längsweg	800	800	mm
Querweg	510	510	mm
Vertikalweg	475	475	mm
Vorschub	Stufenlos	Stufenlos	
Eilgang X,Y	4000	4000	mm/min
Eilgang Z	1500	1500	mm/min
Vorschub Motor AC(Z)	3,0 (10,5)	3,0 (10,5)	Nm
SPINDEL			
Drehzahlbereich	55-3000	55-3000	u/min
Spindelkonus	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Spindel Getriebe	Frequenzgesteuert	Frequenzgesteuert	2 Stufe
Spindelmotor	7,5	7,5	kW
Kopf drehbar	0-140	0-140	Grad.
Pinol Vorschub	--	75	mm
Handrad Vorschub	--	3 (Option)	mm/U
Bruttogewicht	2400	2400	kg
Nettogewicht	2200	2200	kg



ABENE Niederlassung Köln

i-Protec® Produktionstechnik GmbH

Odenthaler Str.16

D-51515 Kürten/Bechen

Tel. 02207 919050

Fax 02207 919059

abene@i-protec.de

www.i-protec.de