

ABENE VHF-350



ABENE VHF- 350BS

ABENE VHF-350 BS

Heidenhain Positip, Verfärbbarer Pinole 75 mm (über Handhebel), Hydraulischer Werkzeugspanner
Die Maschine ist mit Optionen ausgerüstet.

ABENE VHF-350 (M/BS/U/UBS)

Eine Neue Vertikal-/Horizontal-Fräsmaschine mit stufenloser, frequenzgesteuerter Drehzahlregelung von 55-3000 U/min. Antriebsleistung: 7,5 kW, Verfährwege: längs X=760 mm, quer Y=350 mm, senkrecht Z=500 mm, quer Oberschlitten Y2=0-510 mm.

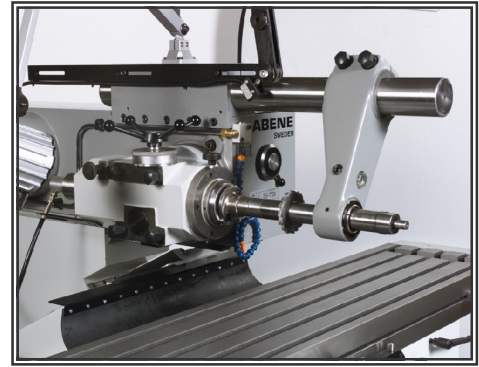
ABENE Fräsmaschine

mit verstellbarem Oberschlitten, vergrößerten Verfährwegen in der X- und Y-Achse und eine stufenlose Drehzahlregelung innerhalb von 2 Getriebestufen bieten mehr Flexibilität und universelle Einsatzmöglichkeiten. Eine großartige Maschine mit einem unschlagbaren Design, dass sich seit über 60 Jahren bewährt hat.

ABENE VHF-350 (M/BS/U/UBS)

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Komplette Kühlmittleinrichtung mit Pumpe
- Auslegerstütze inkl. Lager 48 mm
- CE- Schutz für Spindel
- Maschinenlampe 24V Halogen
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenschlüssel und Abnahmeprotokoll
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilkatalog
- Frequenzgesteuerten 2-Stufe Getriebe mit Digital Anzeige für Spindel Drehzahl



ABENE VHF-350. Die Maschinen sind nach dem einzigartigen Schrägbett-Konzept von ABENE gebaut, bei welchem der Spindelkopf seitlich angebracht ist. Dieses charakteristische (World Exclusive) Merkmal, erlaubt schnellen und präzisen Umbau von Vertikal auf Horizontal Bearbeitung. Die ergonomisch angebrachten Handräder, in Verbindung mit der stufenloser Vorschube und Spindel Drehzahl der **ABENE VHF-350** überlassen es Ihnen, die beste Idee für ein Höchstmass an Wirtschaftlichkeit und Effektivität zu entwickeln.

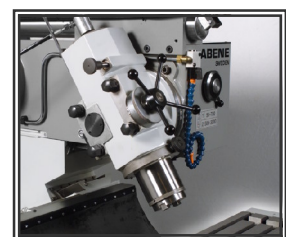
Technische Daten	VHF-350 M	VHF-350 BS	
TISCH			
Aufspannfläche	1300 x 320	1300 x 320	mm
T-Nuten	18 (1 Stück H7)	18 (1 Stück H7)	mm
Höchstbelastung	400	400	Kg
VORSCHÜBE			
Längsweg	760	760	mm
Querweg	350	350	mm
Vertikalweg	500	500	mm
Vorschub	Stufenlos	Stufenlos	
Eilgang X,Y	3000	3000	mm/min
Eilgang Z	1200	1200	mm/min
Vorschub Motor AC	1,1	1,1	kW
SPINDEL			
Drehzahlbereich	55-3000	55-3000	U/min
Spindelkonus	ISO40 / DIN2080	ISO40 / DIN2080	
Spindel Getriebe	Frequenzgesteuert	Frequenzgesteuert	2 Stufe
Spindelmotor	7,5	7,5	kW
Kopf drehbar	0-140	0-140	Grad.
Pinolvorschub (option)	--	75	mm
Handrad Vorschub	--	3	mm/U
Bruttogewicht	2300	2300	kg
Nettogewicht	2100	2100	kg



AC SERVO



BEDIENUNGSPULT



SPINDELKOPF BS

ABENE Niederlassung Köln

i-Protec® Produktionstechnik GmbH

Odenthaler Str.16

D-51515 Kürten/Bechen

Tel. 02207 919050

Fax 02207 919059

abene@i-protec.de

www.i-protec.de